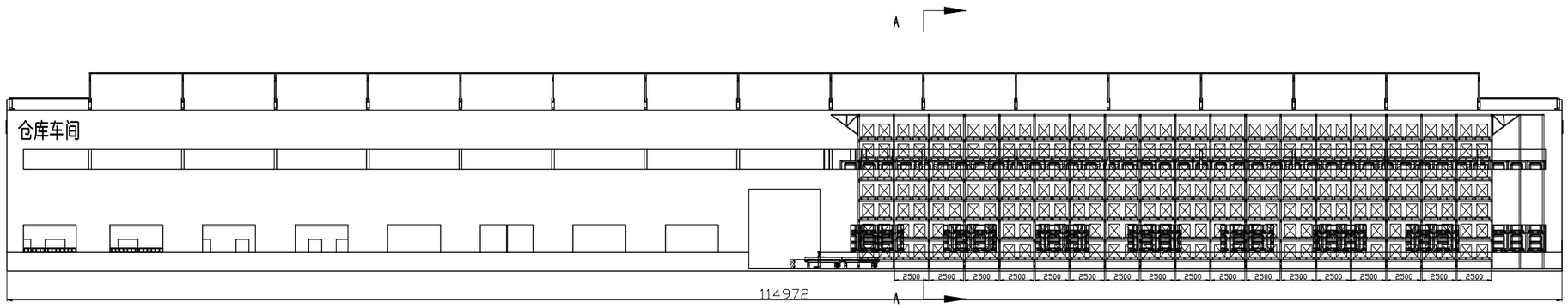

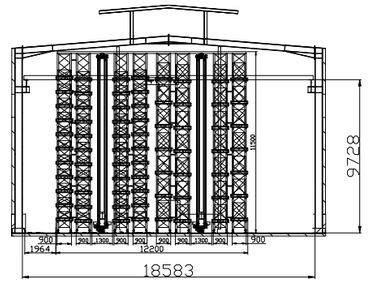

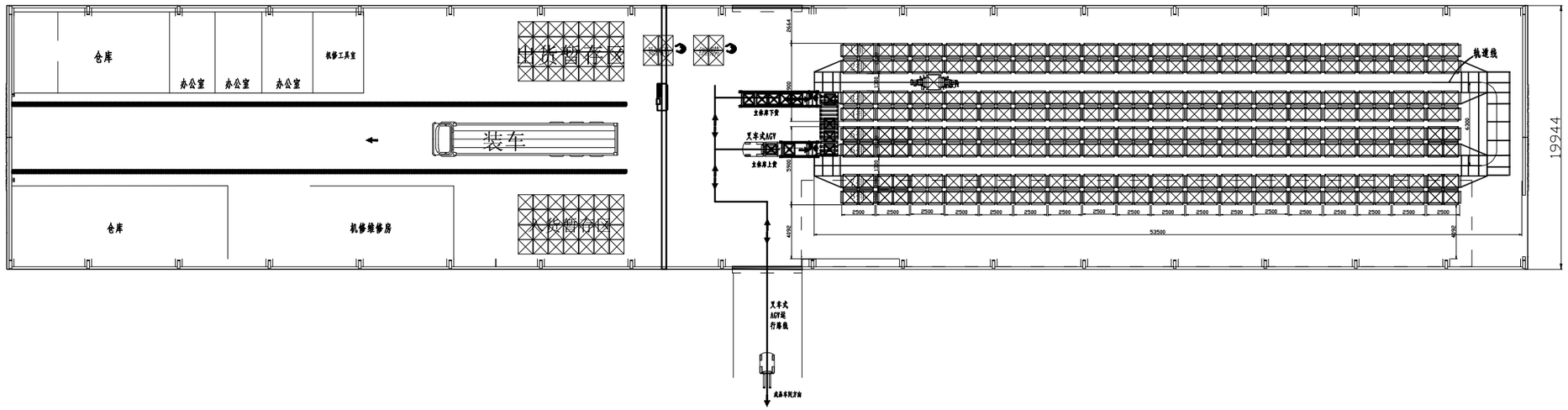

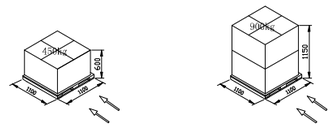

说明：
1-4排11层，承载450kg/板；
5-8排7层，承载900kg/板；
车间总尺寸：长114.5米*宽19.9米5高约12.5米，总面积约2268㎡；

总储存量	共可存货2592个托盘位；共可存货1620吨
货物规格	W1100×D1100×H600mm-450kg/托-1584托盘位 W1100×D1100×H1150mm-900kg/托-1008托盘位
货架数量	W2300×D900×H10100共72组，货架为11个横梁层 W2300×D900×H10100共72组，货架为7个横梁层
其它说明	

智能仓库基本作业流程：
入库：成品通过叉车式AGV从生产车间搬运到成品仓暂存区或入库输送线 → 通过固定扫描识别货物信息入系统 → 系统发送指令通过堆垛机把货物存放在指定位置。
出库：系统接收出货指令或人工操作出货 → 堆垛机接收指令把相应的货物搬运到出库输送线 → 人工将行车开至出货缓存输送线吊货 → 然后进行货物缠绵 → 人工贴码 → 上货车。

设计要求：
预设存储量：1620~1650吨；
立体仓库尺寸：长55米*宽15米5高11.5米；
轨道采用U型布局配合一台双深位堆垛机，须满足每小时30-35/板货物出入。

						密级	自动化货架			KEDA 福建科达	
标记	处数	更改文件号	签	字	日期	参数					
设计			工艺			图样标记	版本	重量	比例	平面布局图	
制图			标准						1:100	标识号	FJKD23ZNCCXT.00
校对			批准								
审核			日期			主关件		共 张	第 张	图号	